

Комплектация Brandt KDN 420:



- Быстросменная оклеивающая часть для работы на клее расплаве в гранулах.
- Переработка гранулированного полиуретанового клея расплава возможна при условии неуклонного соблюдения предписаний и рекомендаций производителей клея.
- Запас клея находится под клеевым роликом.
- Нанесение клея на деталь с помощью клеевого ролика, вращающегося в направлении или против направления подачи и не требующего установки на толщину заготовки.
- Электронная регулировка температуры в клеевом бачке, с автоматическим снижением температуры в клеевом бачке при остановке работы.
- Автоматический магазин для рулонного и полосового кромочного материала, вкл. устройство для резки рулона и тарелку для рулонного кромочного материала диаметром 800 мм, исполнение с усиленным ножом для деления кромок ПВХ, макс. 3 x 45 мм.



Стандартное оснащение устройством контроля расстояния между заготовками и устройством контроля положения кромочного материала.



Излучатель для предварительного прогрева кромки заготовки.



Тяжелая зона прижима с главным прижимным роликом с пневматическим приводом и двумя дожимными роликами без привода.



Центрально регулируемый механизм верхнего, и центральная смазка цепного транспортера.

Управление EC 10+



Пульт управления на входе. Система управления BRANDT, для простого и удобного программирования и обслуживания.

Технические особенности:

- пленочная клавиатура с повышенным сроком службы
- плоский экран 20 x 4 символа
- быстрый доступ к функциям всех агрегатов
- функциональные кнопки для агрегатов со светодиодными индикаторами состояния
- указание статуса в прямом тексте
- возможность сохранения до 4-х программ обработки

Электрическое оснащение модульной системой управления для упрощения сервиса.

Допустимая температура окружающей среды: мин. + 5 / макс. + 35 градусов Цельсия.

При колебаниях напряжения в сети более чем на +/- 10 % на месте эксплуатации необходима установка стабилизатора напряжения.

Торцовочный агрегат фаска / по прямой



- Для торцевания переднего и заднего свесов кромочного материала с тянущим торцовочным резом для высокой точности.
- Размер кромочного материала: макс. 8 x 45 мм, или 3 x 65 мм
- 2 мотора по 0,18 кВт, 200 Гц, 12000 об/мин.
- Оснащен 2 торцовочными пилами диаметром 100 x 32 x 2,6 мм, Z = 30.

Фрезерный агрегат 2 X 0,55 кВт, 0 – 25 град.



- Для фрезерования верхнего и нижнего свесов кромочного материала против направления подачи.
- Перестановка верхнего мотора по высоте с механизмом верхнего прижима.
- Выбор двух рабочих позиций с пульта управления станком:
 - позиция 1: полное или фасочное фрезерование
 - позиция 2: радиусное фрезерование
- 2 мотора расположены один за другим, с вертикальным и горизонтальным оцупыванием, цифровые указатели для быстрой перестановки.

- Стандартное оснащение двумя комбинированными фрезами для полного и радиусного фрезерования.

Универсальный фрезерный узел оснащен инструментом DFC = Dust-Flow-Control - контролируемый полет стружки и оптимальная аспирация.

Циклевальный агрегат



- Ощупывание сверху, снизу и сбоку.
- Для снятия фаски или скругления предварительно фрезерованных кромок ПВХ.
- Максимальная толщина кромочного материала 3 мм.
- Перестановка верхнего устройства по высоте с механизмом верхнего прижима.
- В комплекте 2 быстросменные головки для быстрой смены радиуса, с 2 профильными ножевыми головками со сменными пластинами.

Полировальный агрегат с 2 моторами по 0,09 кВт



- Для смягчения кромок сверху и снизу.
- 2 мотора подвешенные по отдельности с регулировкой по высоте и наклону.
- Перестановка верхнего мотора по высоте с механизмом верхнего прижима.
- 2 полировальных диска Молтон 150 x 20 мм.