

olimpic k 560

автоматический
кромкооблицовочный станок

кромкооблицовочные и форматно-кромкооблицовочные станки



SCM GROUP - представительство в странах СНГ
127273, Москва, ул. Отрадная, 2Б, корп. 7, эт. 6
scmgroup@scmgroup.ru - www.scmgroup.ru



00L0365405B



olimpic k 560

автоматический кромкооблицовочный станок

Производительный и гибкий, станок Olympic k 560 разработан для предприятий, требующих обработки большого количества панелей, в том числе отличных друг от друга. Olympic k 560 располагает многочисленными техническими решениями, обеспечивающими всегда **наилучшее качество обработки панелей любого типа.**



OLIMPIC		K 560
Толщина панели	мм	8 - 60
Толщина кромки	мм	0,4 - 3 (орз. 8)
Скорость подачи	м/мин	12 / 18
Сжатый воздух	бар	6

- распил
- кромкооблицовка**
- сверление и фрезерование
- калибровка и шлифовка
- сборка

olimpic k 560

технологические преимущества



Передовые технические решения

КЛЕЕВАЯ ВАННОЧКА SGR (SMART GLUE ROT): ПРЕКРАСНЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ЭТИЛЕНВИНИЛАЦЕТАТНОГО И ПОЛИУРЕТАНОВОГО КЛЕЁВ

достигается благодаря точной регулировке дозирования и специальному ролику с насечкой с переменным шагом. Использование этиленвинилацетатного и полиуретанового клеев становится возможным благодаря специальной антиадгезионной обработке ванночки и быстрой и простой операции по смене клея.



РАБОЧИЕ ГРУППЫ "MULTIEDGE": НАИЛУЧШАЯ РЕГУЛИРОВКА ПОД КАЖДУЮ ПАНЕЛЬ

Быстрая смена обработок: 2 различные радиуса, тонкая кромка и массив, обрабатываемые с максимальной точностью с помощью контролируемых ЧПУ осей, что позволяет получать наилучшее качество обработки панели любого типа.



AIRFUSION: НИКАКОГО КЛЕЕВОГО ШВА

Удивительное качество обработки с помощью технологии "AirFusion", что позволяет наносить кромку без использования клея и, следовательно, делать невидимым клеевой шов между кромкой и панелью.

AirFusion
by scm



olimpic k 560

рабочие группы



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ "STARTOUCH": ОДНО ПРОСТОЕ КАСАНИЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТАНКА

- Интуитивная и простая в использовании с персонализированной графикой и сенсорным управлением
- Дисплей большого размера (12") (опция)
- Простой выбор обработки
- "TELESOLVE" (опция) система телесервиса для диагностики и обновлений онлайн



СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ

Никаких ошибок при автоматическом вызове программ (опция).



Клеяносыщая группа VC 800



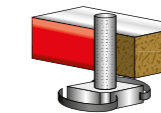
Клеевая ванночка SGP

КЛЕЕВАЯ ВАННОЧКА SGP "SMART GLUE POT":

Оптимальный клеевой шов получается благодаря точной регулировке дозирования и специальному ролику с насечкой с переменным шагом. Использование этиленвинилацетатного и полиуретанового клея становится возможным благодаря специальной антиадгезионной обработке ванночки и быстрой и простой операции по смене клея.

УСТРОЙСТВО ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО РАСПЛАВА КЛЕЯ:

Наилучшее качество расплавленного клея в любых условиях благодаря устройству предварительного расплава клея ЭВА, которое позволяет всегда иметь в распоряжении свежеплавленный клей в ванночке (опция).



КЛЕЯНОСЯЩАЯ ГРУППА: ВСЁ, ЧТО НУЖНО ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОЙ КРОМКООБЛИЦОВКИ

Полный ряд технологически продвинутых решений, обеспечивающий оптимальное наклеивание кромки в любых условиях работы.

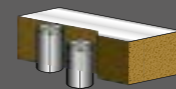
УСТРОЙСТВО "AIRFUSION":

Никакого клеевого шва, что получается путём применения технологии Airfusion, позволяющей производить кромкооблицовку без использования клея, что делает невидимым шов между кромкой и панелью (опция).

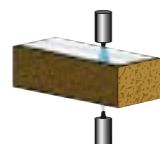


ПРИФУГОВОЧНАЯ ГРУППА RT-V: ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ

Получение оптимальной поверхности для наклеивания кромки благодаря инструментам большого диаметра (100 мм) и использованию 2 двигателей с взаимно-противоположным вращением. Регулируемый уровень снятия материала панели толщиной до 3 мм.

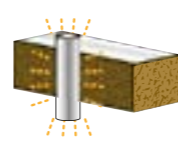


АНТИАДГЕЗИОННАЯ ГРУППА AAR
Прекрасная чистота панели с распылением антиадгезионной жидкости, которая предотвращает прилипание возможных излишков клея к верхней и нижней поверхностям (опция).



КЕРАМИЧЕСКАЯ ИНФРАКРАСНАЯ ЛАМПА

Лучшая адгезия клея с помощью прогрева поверхности, на которую он наносится (опция).



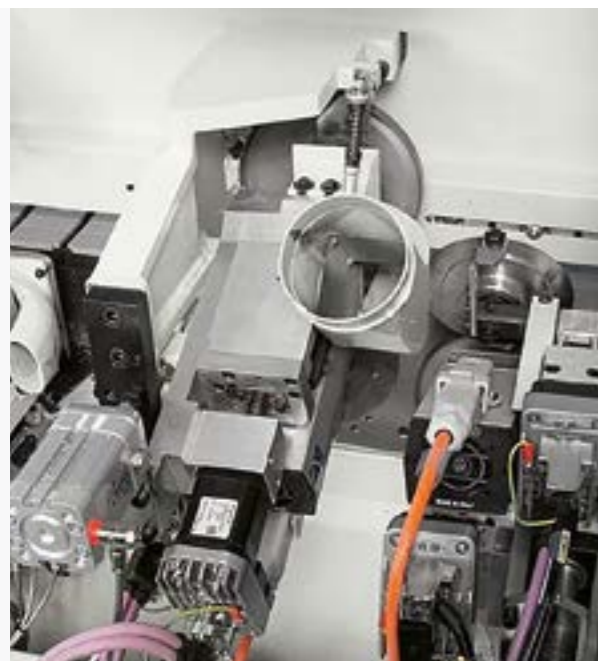
ТОРЦОВОЧНАЯ ГРУППА K/SEL: ВСЕГДА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ОТРЕЗКА

Оптимальное качество отрезания кромки при любых обработках при помощи скольжения группы по призматическим направляющим, не имеющим люфтов, и автоматический наклон пил (опция).



olimpic k 560

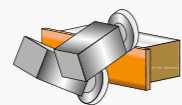
рабочие группы



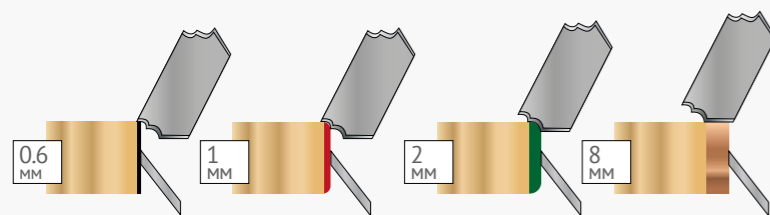
Refilatore R-HP

ГРУППА ФРЕЗЕРОВАНИЯ КРОМКИ: БЫСТРАЯ СМЕНА ОБРАБОТКИ

Возможность обрабатывать до 2 различных радиусов кромок (R-HP), различные тонкие кромки и кромки из массива с автоматической регулировкой группы с помощью 4 осей, управляемых ЧПУ, или с пневматическим позиционированием.



Refilatore R-K

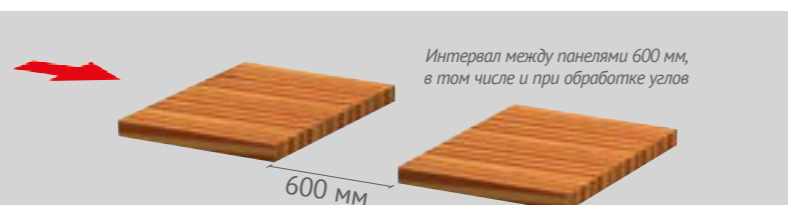
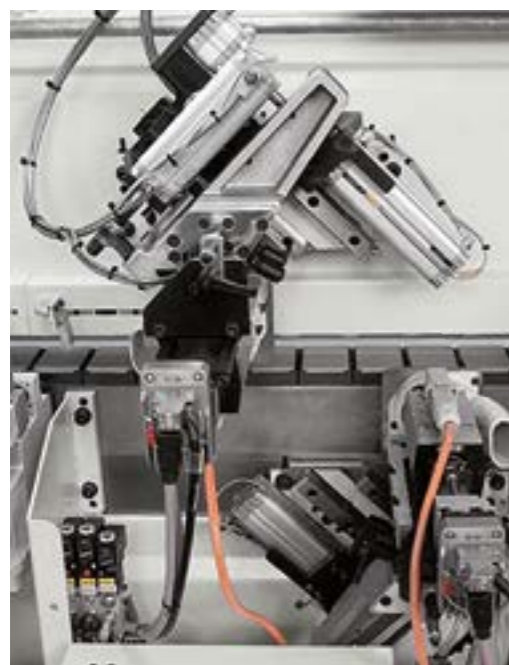


0.6 мм

1 мм

2 мм

8 мм

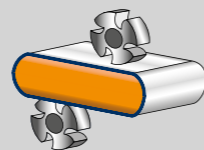


Интервал между панелями 600 мм, в том числе и при обработке углов

600 мм

ГРУППА ОБРАБОТКИ УГЛОВ ROUND X: ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО СПОМОЩЬЮ ТЕХНОЛОГИИ С ДВИГАТЕЛЯМИ

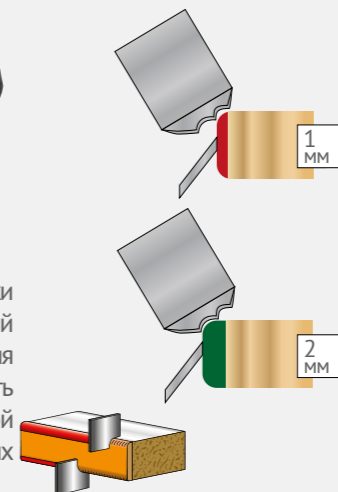
Характеристики группы позволяют одновременно обрабатывать углы и фрезеровать продольные свесы. Две операции объединены в одной группе, позволяя занимать меньше места и иметь интервал между панелями всего 600 мм, что сокращает время кромкооблицовки панелей.



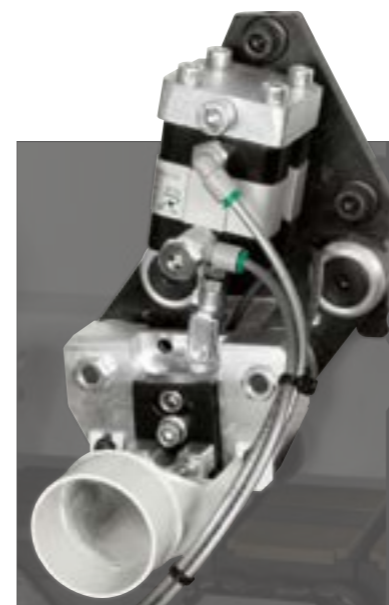
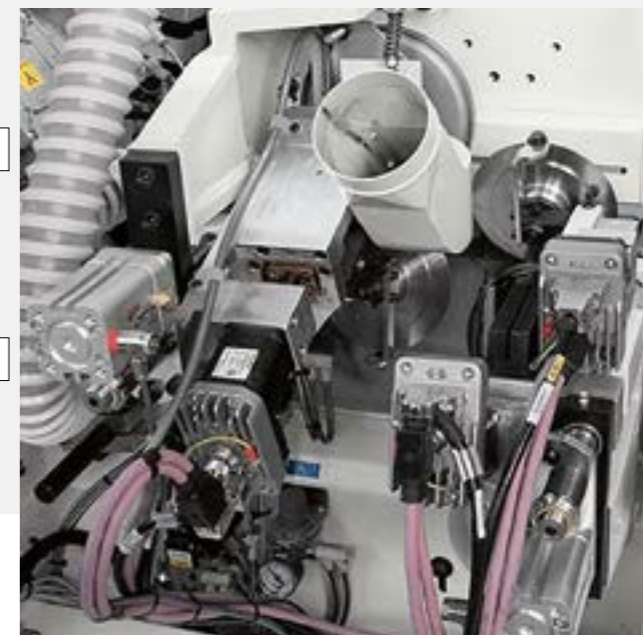
Raschiabordo RAS/K

ЦИКЛЕВАЛЬНАЯ ГРУППА: ПРЕКРАСНОЕ КАЧЕСТВО ПЛАСТИКОВОЙ КРОМКИ

Качественная обработка пластиковой кромки благодаря устранению кинематической волны, оставшихся от инструмента во время фрезерования. Возможность обрабатывать 2 различных радиуса с автоматической регулировкой с помощью 4 осей, управляемых ЧПУ (RAS-HP).

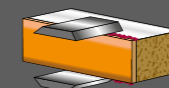


Raschiabordo RAS-HP



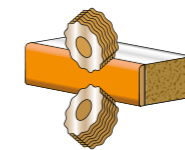
ГРУППА КЛЕЕВОЙ ЦИКЛИ RC-V: ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ КЛЕЕВОЙ ШОВ

Устраняет возможные излишки клея на поверхности шва между кромкой и панелью. Позволяет удалять излишки пластиковой кромки (0,1 для кромки толщиной до 1 мм) (опция).
- Аспирация клея и обрезков



ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ГРУППА

Очистка панели и полировка кромки (опция).



КОПИРЫ ДЛЯ НЕСТИНГА

Оптимальное качество панелей с отверстиями под фурнитуру в верхней части благодаря копиру с 3 точками опоры качения (доступно для R-HP и RAS-HP).

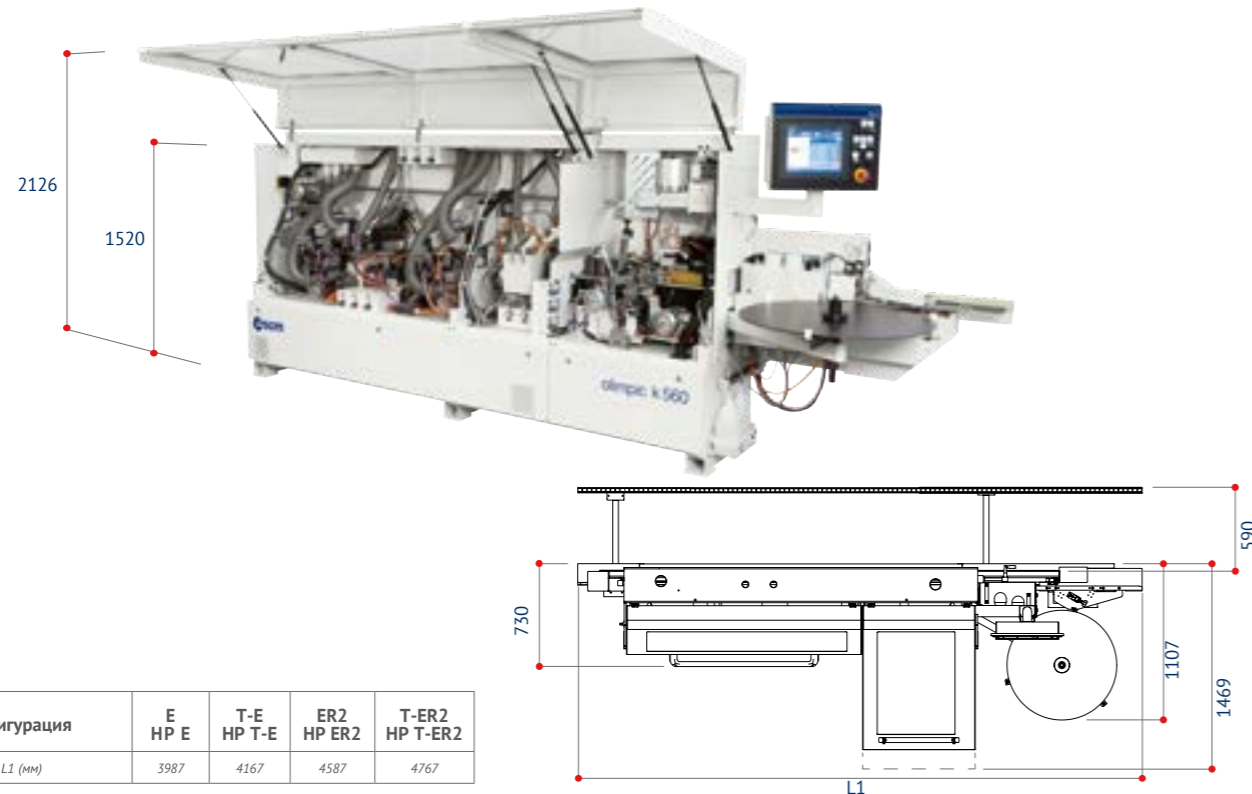


olimpic k 560

технические данные и возможные конфигурации

OLIMPIC K 560

размеры



Конфигурация	E HP E	T-E HP T-E	ER2 HP ER2	T-ER2 HP T-ER2
Длина - L1 (мм)	3987	4167	4587	4767

Уровни эмиссии шума, замеренные в условиях работы, установленных нормативом EN ISO 18217:2015. Акустическое давление при обработке 80 Дб А (измерение согласно EN ISO 11202, коэффициент погрешности K ≤ 4 Дб). Акустическая мощность при обработке 96 Дб А (измерение согласно EN ISO 3746, коэффициент погрешности K ≤ 4 Дб). Несмотря на то, что существует определенная связь между указанными выше условными значениями и средним уровнем экспозиции персонала в течение 8-часового рабочего дня оператора, этот средний уровень зависит от реальных условий эксплуатации, длительности этой экспозиции, акустических свойств рабочего помещения и от иных источников шума, то есть от количества установленных рядом станков и производимых производственных процессов.

OLIMPIC K 560

доступные решения

E HP E	1S	1/2								
T-E HP T-E	1S	1/2								
ER2 HP ER2	1S	1/2								
T-ER2 HP T-ER2	1S	1/2								
ОПЦИОНАЛЬНЫЕ группы	1S →	1/2 →								



МЕНЬШЕ РАСХОД = МЕНЬШЕ ЗАТРАТЫ = ВЫШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Система "SavEnergy" позволяет использовать электроэнергию только тогда, когда она необходима, при этом все устройства работают, когда это действительно нужно. Станок автоматически переходит в режим ожидания, когда отсутствуют обрабатываемые панели (опция).

СИЛЬНЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЕРЕВООБРАБОТКИ В НАШЕЙ ДНК

SCM. ОГРОМНЫЙ ОПЫТ, СОБРАННЫЙ ПОД ОДНОЙ МАРКОЙ

Вот уже более 65 лет SCM - это ведущий игрок на рынке промышленных технологий в деревообработке, это результат синтеза самых передовых ноу-хау в области производства оборудования и систем для обработки древесины, представленный во всем мире, благодаря обширной дистрибьюторской сети.

65 лет истории

3 основные производственные площадки в Италии

300.000 квадратных метров производственных помещений

17.000 станков выпускается ежегодно

90% продукции поставляется на экспорт

20 представительств за рубежом

350 дилеров и агентов

500 специалистов сервисной службы

500 зарегистрированных патентов

В нашей ДНК - сила целой Группы. Компания SCM является частью SCM Group, мирового лидера на рынке промышленного оборудования, от производства оборудования до систем, обрабатывающих самый широкий спектр материалов.

ГРУППА SCM GROUP - КОМАНДА ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ ЭКСПЕРТОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СТАНКОВ И ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Станки, интегрированные линии и услуги, предназначенные для обработки широкого спектра материалов.



ОБРАБОТКА ДРЕВЕСНЫХ
МАТЕРИАЛОВ



ОБРАБОТКА КОМПОЗИТНЫХ
МАТЕРИАЛОВ,
АЛЮМИНИЯ, ПЛАСТИКОВ,
СТЕКЛА, КАМНЯ, МЕТАЛЛОВ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Технологические комплектующие для станков и систем Группы, а также для сторонних заказчиков из различных отраслей промышленности.



ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛИ
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
КОМПОНЕНТЫ



ЭЛЕКТРОЩИТОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



ЧУГУНОЛИТЕЙНЫЙ
ЗАВОД



Технические данные могут претерпевать изменения в зависимости от выбранной конфигурации. В иллюстративных целях некоторые фотографии могут воспроизводить станки с опциями. Технические данные могут быть изменены без всякого предварительного уведомления; в любом случае данные не влияют на эффективность мер безопасности, предписываемых нормативами ЕС.



is more

woodworking technology