

SCM

ES

ES



SCM GROUP spa - Via Emilia, 71 - 47900 Rimini (RN) - Italy
Tel. +39/0541/700111 - Fax +39/0541/700181 - www.scmgroup.com - E-mail: scm@scmgroup.com

SCM

ES

ES



Record 121

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum

Record 121

scm

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum

**Das große Bearbeitungszentrum
zum kleinen Preis**

Dieses Bearbeitungszentrum ist als Einstiegsmodell für die Kunden gedacht, die sich eine CNC-Maschine zu einem günstigen Preis wünschen. Sie ist aber aufgrund ihrer Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit auch für Großbetriebe geeignet.



• Dank der hohen Verwindungssteifigkeit ermöglicht die Record 121 jede beliebige Bearbeitung auch bei starker Spanabnahme unter Gewährleistung einer stets optimalen Verarbeitungsqualität

• Zweikreis-Vakuumspannsystem für die Bearbeitung im Pendelverfahren

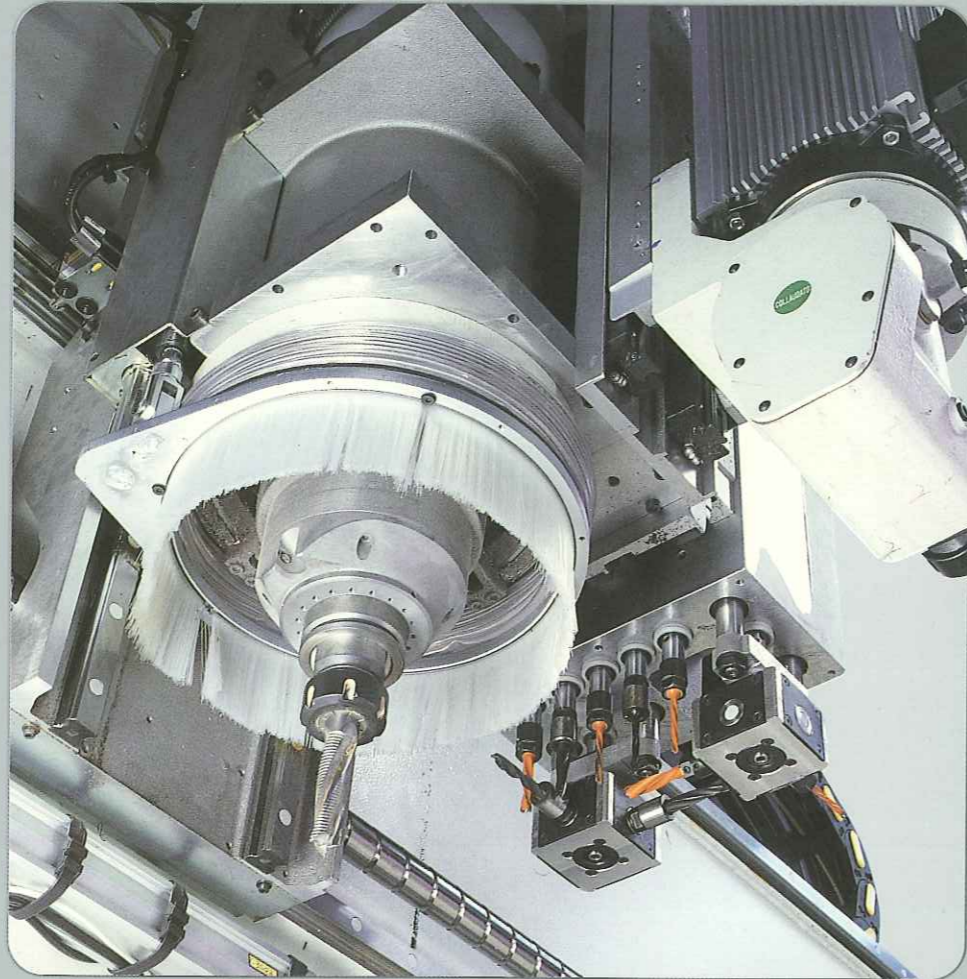
• CNC-gesteuerte Zentralschmierung sämtlicher beweglicher Teile.

• Prismenführungen mit vorgespannten Kugelumlaufspindeln für höchste Präzision der Bewegungen

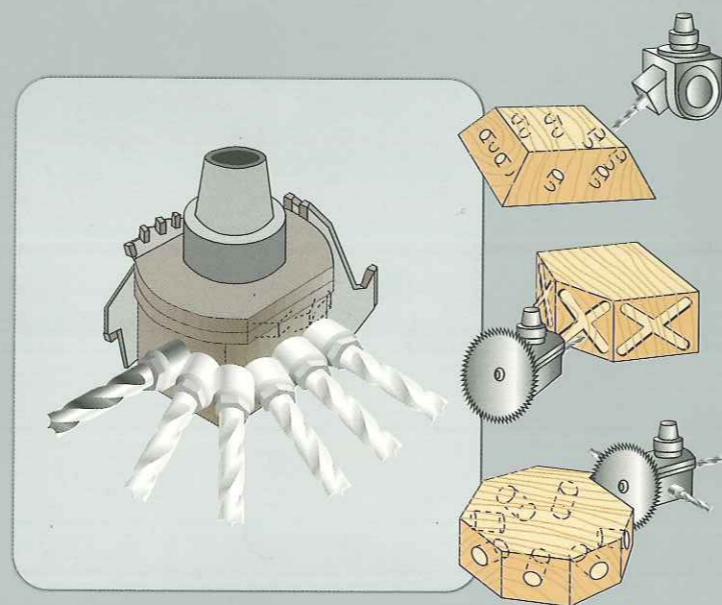
Leistungsstark und zuverlässig

Durch Nutzung von modernsten Konstruktionstechniken und der langjährigen Erfahrung von SCM.

Fräsaggregat
Leistungsstarke
SCM-Elektrospindel
POWER 2000
(7,5 kW / 10 PS)
mit HSK 63F-
Werkzeugaufnahme,
um jeden beliebigen
Werkstoff mit
außergewöhnlichen
Ergebnissen
bearbeiten zu können.



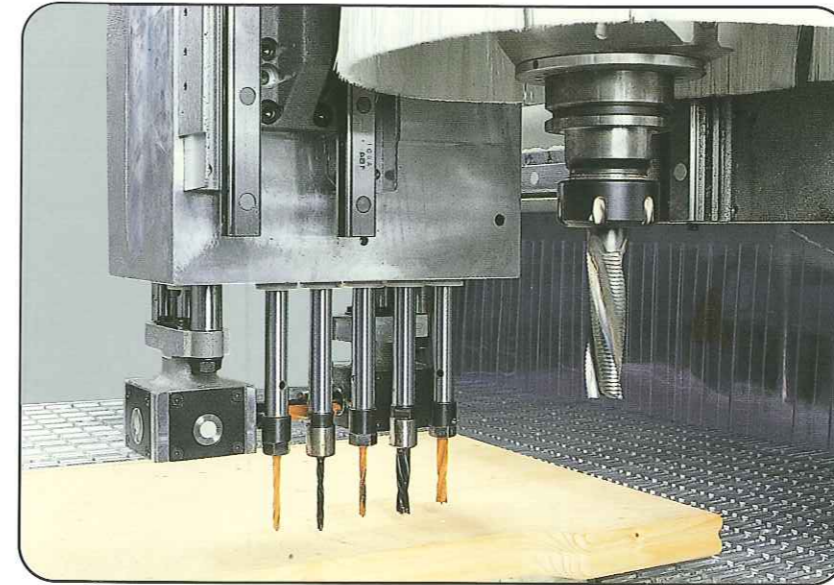
Werkzeugwechsel
Automatisches Werkzeugmagazin
mit 12 Werkzeugplätzen, um für jede Bearbeitung
das richtige Werkzeug vorrätig zu haben.



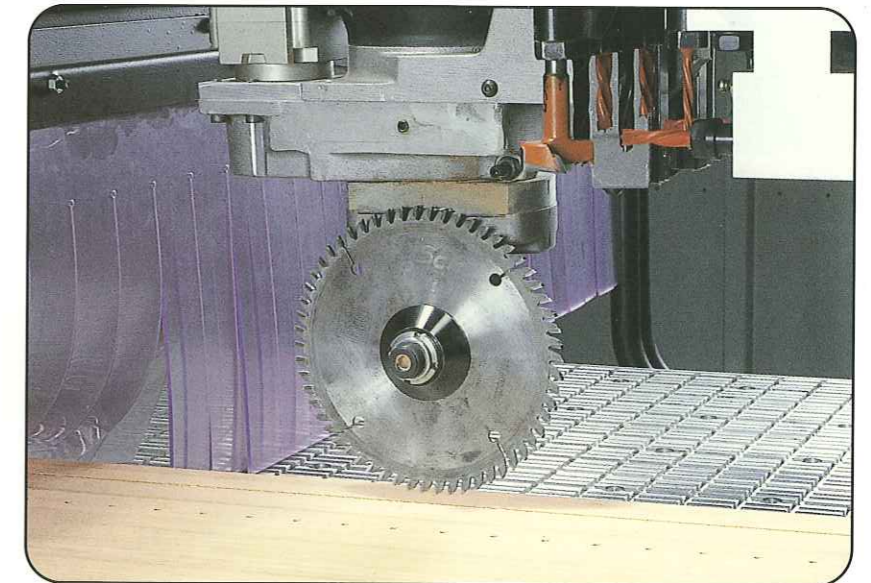
Vector
Vector-Drehachse (C-Achse) für den Einsatz
von Winkelgetrieben. Ermöglicht horizontale Bohr-
und Fräsarbeiten unter jedem Winkel.

Geeignet für jeden Einsatz

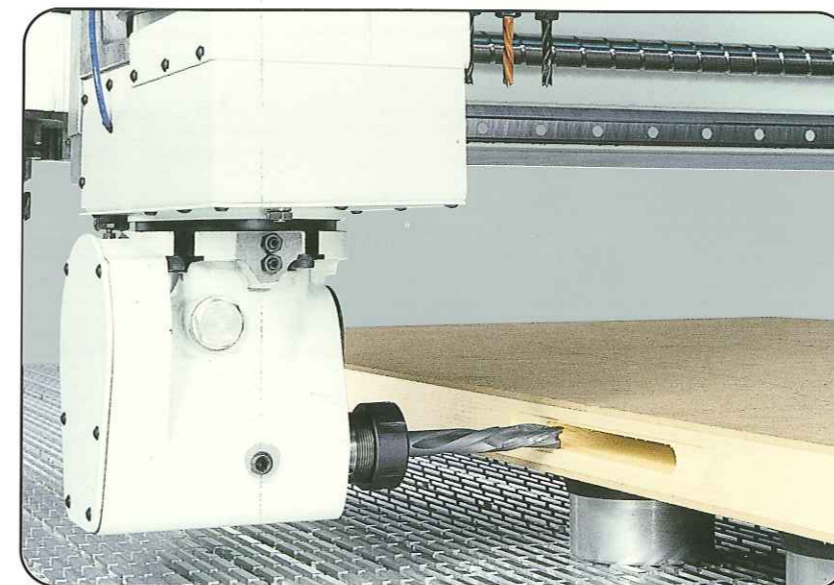
Dank der umfassenden Ausstattungsmöglichkeit mit schnellen und leistungsstarken Zusatzaggregaten.



Bohraggregat
Das aus 5 unabhängigen
Vertikalspindeln
und 4 unabhängigen
Horizontalspindeln bestehende
SCM-Bohraggregat (F9)
wurde speziell für die Bearbeitung
von Massivholz entwickelt
und kommt jeder Anforderung
entgegen. Die vertikal unabhängig
verfahrbare Einheit sorgt
für eine drastische Senkung
der Arbeitszeiten.



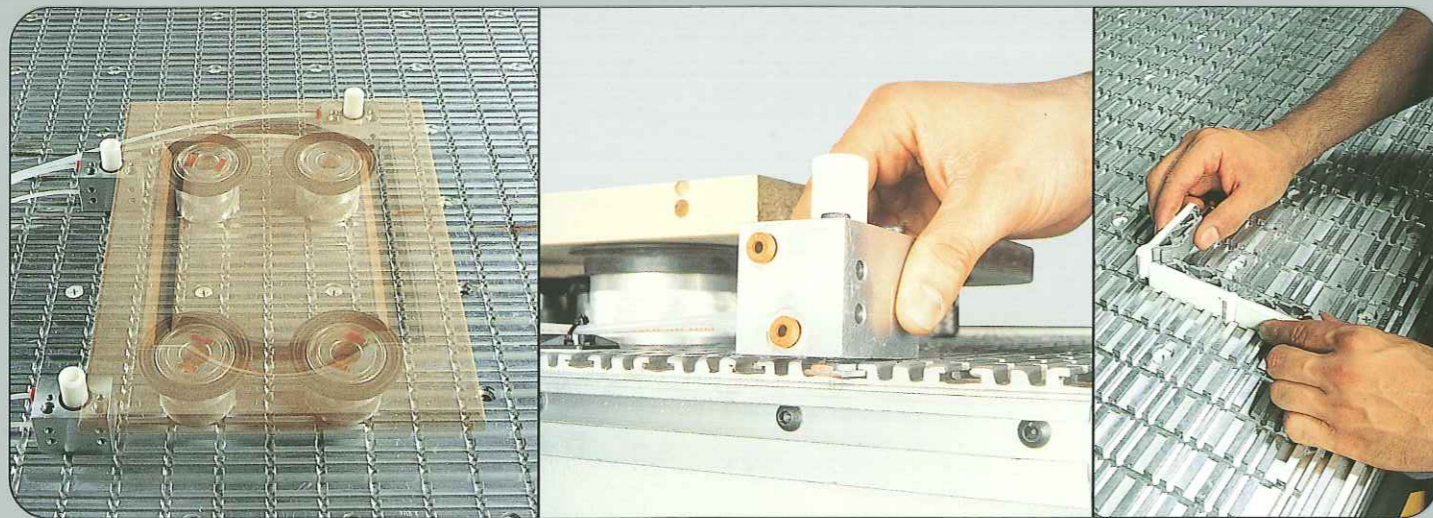
Sägeaggregat
Entwickelt für Säge-
und Nutarbeiten auf Spanplatten,
Massivholz, MDF-Teilen usw.



Universal K
Das Horizontalfräsaggregat
Universal K, das mit einer
oder zwei Aufnahmen angeboten
wird, bietet alle Möglichkeiten
bei der Ausführung
von horizontalen Bearbeitungen
(z.B. Ausfräsungen
für Schließbleche, Aufnahmen
für Beschläge usw.).

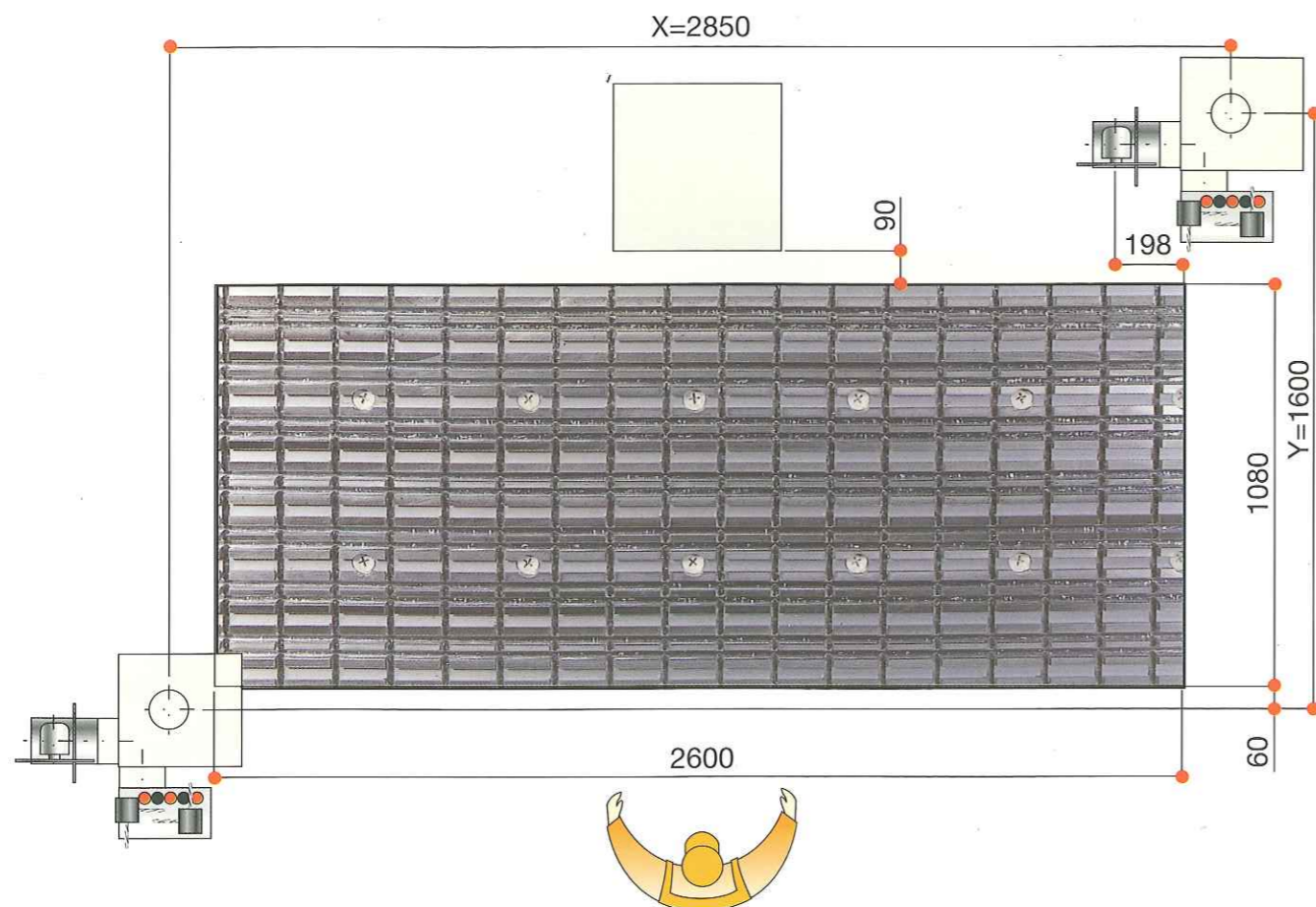
Vielseitig und flexibel

Dank des **multifunktionalen Arbeitstisches** aus Aluminium, der jedes Aufspannproblem löst, garantiert die Record 121 ein einfaches und schnelles Rüsten mit Werkstücken jeder beliebigen Form.



Durch seine Vielseitigkeit, die Flexibilität und die kurzen Rüstzeiten eignet sich der multifunktionale Arbeitstisch der Record 121 ganz besonders für jene Betriebe, die Prototypen oder kleine Fertigungslose herstellen und zu häufigen Bearbeitungswechseln gezwungen sind.

Arbeitsbereich



scm



SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe.



SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 2000 Beschäftigten, 12 Produktionsstätten und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern

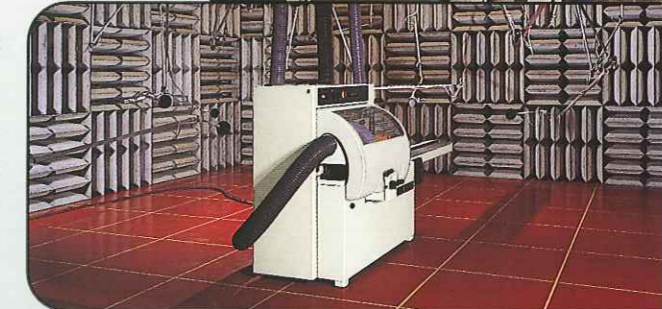


SCM produziert die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. SCM ist nach ISO 9001 zertifiziert.



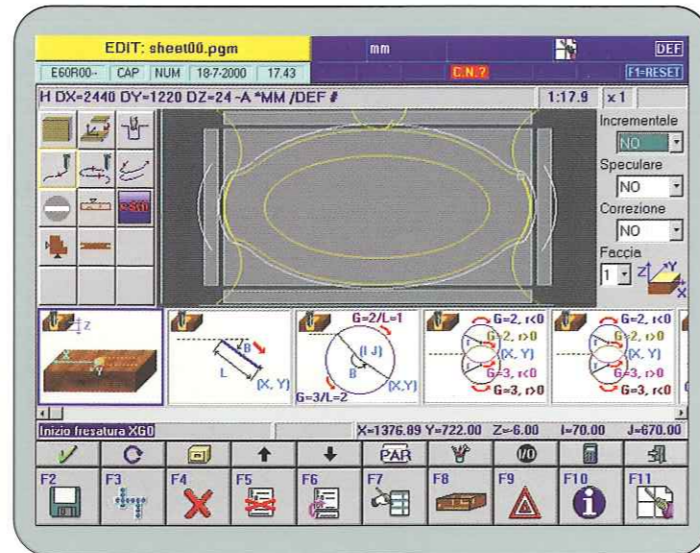
In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfaßt. SCM kann auch von konzern-eigenen Strukturen Gebrauch machen: **CSR - Consorzio Studi e Ricerche** und **CSR Training Centre**.

Das CSR - Consorzio Studi e Ricerche verfügt über modernste Versuchseinrichtungen. Dadurch erfüllen sämtliche Maschinen auch die strengsten internationalen Sicherheits-, Ergonomie- und Umwelt- sowie Gesundheitsschutzvorschriften. Das CSR Training Centre ist eine Berufsschule zur Ausbildung von Fachleuten für die Holzindustrie aus aller Welt.



Einfach zu bedienen

CNC-Steuerungen der neuesten Generation, ausgestattet mit **OFFICE-PC** unter **WINDOWS** und **ROUTOLINK** - Benutzeroberfläche. Die hohe Rechnerleistung der CNC-Steuerung, die für bessere Interpolationseigenschaften unerlässlich ist, haben wir durch die bedienerfreundliche **ROUTOLINK**-Benutzeroberfläche von SCM ergänzt, um eine problemlose Bedienung der Maschine über ein geführtes System mit einer logischen Abfolge von Fenstern und graphischen Symbolen (Ikonen) zu erhalten.



Das System mit OFFICE-PC eröffnet der CNC-Steuerung sämtliche typischen Möglichkeiten eines PC's:

- Vernetzung mit der EDV des Unternehmens
- Gebrauchsmöglichkeit für jede beliebige, auch nicht an die Maschinensteuerung gebundene Tätigkeit
- Einlesen der Daten über CD-ROM und DISKETTE und Möglichkeit zur Fernwartung (TELESOLVE von SCM) über integriertes Modem.

TELESOLVE

TELESOLVE ist ein Fernwartungssystem, das es dem Techniker des SCM-Kundendienstzentrums gestattet, in Echtzeit folgende Vorgänge an der Maschine auszuführen:

- Diagnose von PLC-Logik, Maschinenparametern usw.
- Aktualisierung der Software der CNC-Steuerung in Echtzeit.



Sicherheit, die Sie verlangen können

Die Maschine wird (je nach Importland) entsprechend den EG-RICHTLINIEN mit folgenden Ausstattungsmerkmalen geliefert:

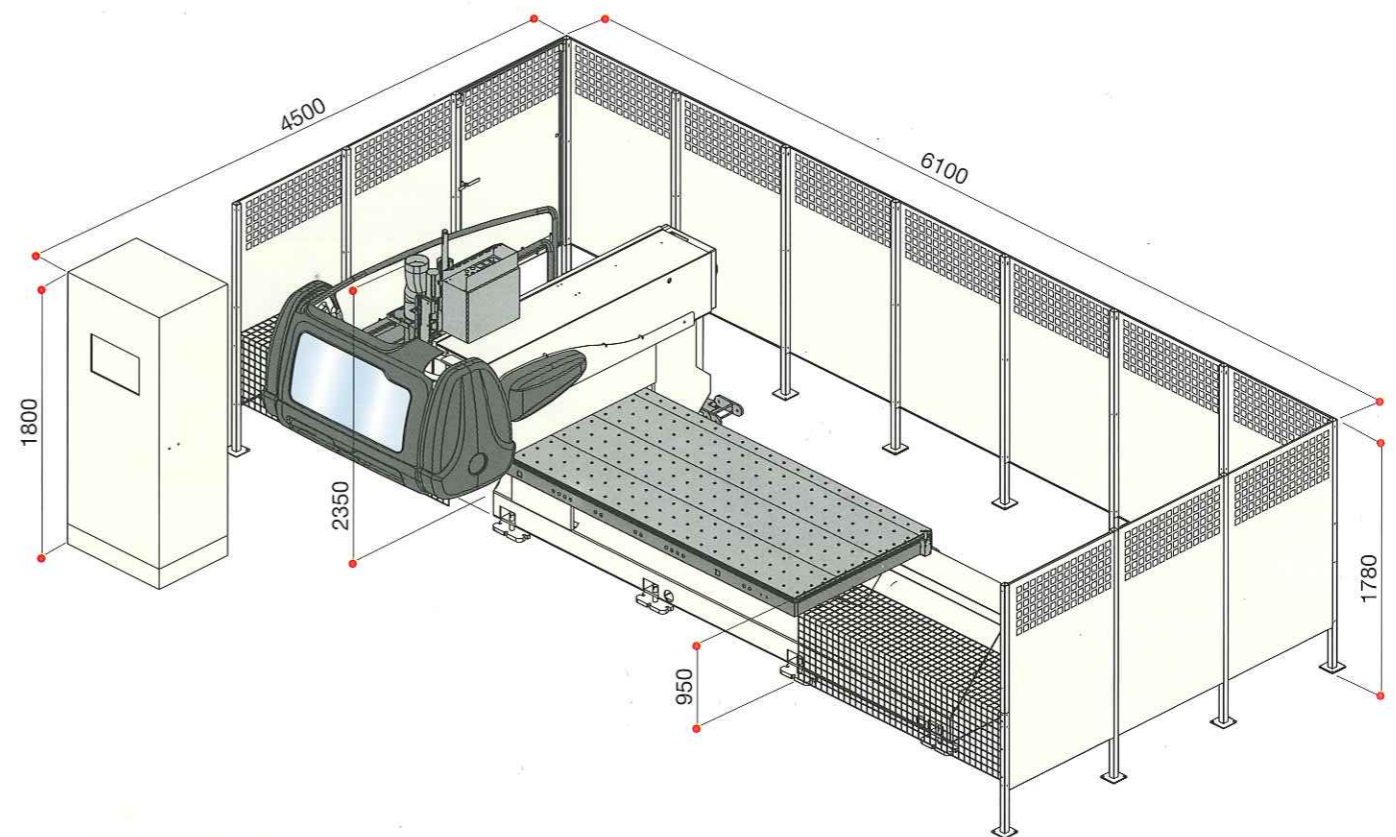
- Hinweisschilder an der Maschine,
- Bedienungs- und Wartungsanleitungen,
- Elektrische Notausschalteneinrichtungen,
- Elektrische Bauteile und Warneinrichtungen,
- Schutzeinrichtungen gegen Gefahren durch bewegliche Teile,
- Schutzeinrichtungen gegen Gefahren durch herausgeschleuderte Teile,
- Absperr- und Sicherheitseinrichtungen zur Verhinderung des Zugangs für unbefugte Personen zu den Gefahrenbereichen.



Geräuschemission

Record 121	Im Leerlauf, ohne Absaugung	Bei der Arbeit
Durchschnittlicher Schalldruckpegel an der Meßfläche dB (A)	67,7	81,8
Schalleistungspegel dBW (A) [mW (A)]	86,7 [0,5]	100,8 [12,0]
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz dB (A) [dBmax]	67,7	84,4 [91,0]

Abmessungen



Technische Daten

FRÄSAGGREGAT

- Elektrospindel POWER 2000
- Werkzeugaufnahme HSK 63 F
- Drehzahl 900-18000 U/min
- Leistung 7,5 kW bei 9000 U/min

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL

- 12 Werkzeugplätze
- Abstand zwischen den Werkzeugen 88 mm

F 9 - 9-SPINDEL-BOHRAGGREGAT (Option)

- 5 unabhängige Vertikalspindeln in der X-Achse
- 4 Horizontalspindeln (1+1 in der X-Achse und 1+1 in der Y-Achse)

UNIVERSAL K (Option)

- Horizontalfräsggregat mit 1 oder 2 Aufnahmen
- Drehzahl 6000 bis 18000 U/min
- Leistung 3 kW

SÄGEAGGREGAT (Option)

- Drehzahl 6000 U/min
- Leistung 2,2 kW

LAUFWEGE X-Y-Z-ACHSE 2850 x 1600 x 250 mm

ARBEITSTISCH 2600x1080 mm

WERKSTÜCKHÖHE 250 mm

Absaugstutzen Durchmesser 150 mm

Saugluftgeschwindigkeit 30 m/sec

Saugluftverbrauch 2000 m3/h

Druckluft 7 bar

Druckluftverbrauch 50 NI/min

Dreiphasenversorgung 400/50 Volt/Hz

Anschlußleistung bis 20 kW

Gewicht ca.:3500 kg

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

