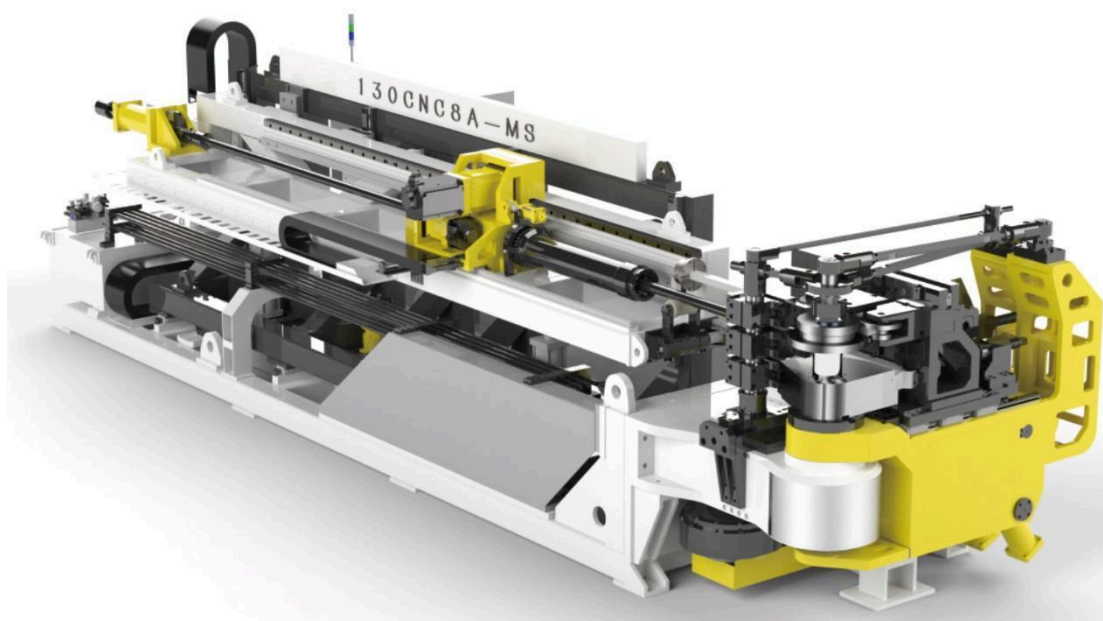


Механические компоненты и основные технические параметры автоматического трубогибочного станка

Модели: DW115CNC-2A1S (4A2S, 5A3S)



Описание продукта

1. Автоматическое распознавание мощности станка и обрабатываемой детали обеспечивает высокую скорость и качество обработки.
2. Медленное извлечение дорна с сервоприводом улучшает качествогиба и внешний вид детали.
3. Полное управление через компьютер — простое, быстрое и безошибочное.
4. Графическая система программирования: создание и редактирование непосредственно на объемном изображении трубы на экране делает управление интуитивно понятным, быстрым и точным.
5. Компенсация пружинения: проведение сравнительных испытаний характеристик различных трубных материалов.
6. Функция пошаговой отладки позволяет детально наблюдать за деформацией материала трубы при пробном изготовлении деталей и настройке оснастки.
7. Автоматическое построение графиков и чертежей оснастки — эффективный инструмент для разработки новых продуктов.
8. Комплексная диагностика: система осуществляет автоматический контроль гидравлики, электрических цепей, приводных систем, а также параметров сети (напряжение, обрыв фазы, реверс), температуры и давления масла с автоматическим определением неисправностей.

9. Функции для управления производством: использование паролей, уровней доступа, ведение журнала рабочего времени и учета произведенной продукции.

Инструкция для трубогибочного станка с ЧПУ

Трубогибочный станок с ЧПУ от TLM Machinery стремится к совершенству в области управления. Его характеристики следующие:

1. Система электрического управления: используются известные японские контроллеры, такие как сервоприводы, серводвигатели, модули позиционирования, ЦПУ от Mitsubishi или Yaskawa, что обеспечивает высокую производительность и отличную стабильность.
2. Сверхбольшое ЦПУ от Mitsubishi может хранить 400 групп файлов программ. При нехватке памяти на компьютере можно установить специальное программное обеспечение, и файлы можно сохранять на жестком диске, что позволяет неограниченно расширять количество программ.
3. В промышленном компьютере установлена операционная система Windows, которая работает в связке с сервосистемой Mitsubishi. Таким образом, помимо преимуществ сервопривода Mitsubishi, система обладает удобством управления файлами ОС Windows. Файлы также можно сохранять на жесткий диск или дискету для неограниченного расширения библиотеки программ.
4. Функция автоматического обнаружения ошибок и неисправностей, которые отображаются на экране, что позволяет оператору легко устранить сбой.
5. Все технологические документы вводятся через сенсорный экран.
6. Для каждогогиба трубы можно установить значение компенсации, скорость и зазор между гибочными штампами в зависимости от конкретного материала.
7. Для каждогогиба трубы можно отдельно запрограммировать до 5 перемещений и 10 скоростей для удобства оператора. Это повышает эффективность работы и уменьшает точки вмешательства при обработке труб.
8. Сенсорный экран поддерживает переключение между китайским и английским языками. Отображение других языков можно заказать по требованию.
9. Способ подачи материала можно выбрать — прямая подача или подача с зажимом — в зависимости от потребностей.

10. Координаты XYZ могут автоматически преобразовываться в технологические значения YBC.
11. Программы защищены ключом для предотвращения несанкционированного изменения.
12. Электрическая система оснащена теплообменником для автоматического охлаждения. Также можно заказать числовое управление кондиционером для увеличения срока службы электросистемы.
13. Станок оборудован системой автоматической подачи масла для уменьшения трения при гибке труб, увеличения срока службы дорна и гарантии качества изгибов.
14. Документы, отображаемые на экране, могут быть распечатаны при подключении принтера.
15. Позиции загрузки материала, безопасности, зон вмешательства входного и направляющего инструмента тележки подачи материала можно устанавливать вручную; они автоматически запоминаются, что исключает ошибки ручного измерения и риск столкновения с машиной.
16. Ось подачи материала автоматически проводит самодиагностику перед началом работы, чтобы избежать столкновения с элементами станка.

Основные механические компоненты

№	Наименование	Модель
1	Автоматический выключатель	NSD-100
2	Автоматический выключатель	EA9N3D32
3	Контактор переменного тока	D3510
4	Тепловое реле	D0910
5	Трансформатор	SG-5000VA
6	Трансформатор	JBK3-250VA
7	Импульсный блок питания	S-200-24
8	Сервоэлектрическая система	SGDM

№	Наименование	Модель
9	ПЛК (ЦПУ)	CP/H-Y20DT-D
10	Сенсорный экран	MT510T
11	Ближний выключатель	E2A-TL5
12	Реле	MY2NJ

Механические части и компоненты

№	Наименование
1	Устройство замедления
2	Прямолинейная направляющая
3	Датчик положения (энкодер)

Гидравлическая система

№	Наименование
1	Различные соленоидные клапаны
2	Масляный бак
3	Уплотнительное кольцо
4	Маслопровод

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель станка	DW115CNC

Параметр	Значение
Макс. возможность гибки для углеродистой стали (R=1.5D)	ø115 мм × толщина стенки 7,0 мм
Макс. возможность гибки для нержавеющей стали (R=1.5D)	ø101 мм × толщина стенки 5,5 мм
Макс. длина подачи	3550 мм
Макс. радиус гiba (R)	500 мм
Макс. угол гiba	185°
Макс. количество гибов на одну трубу	32
Рабочая скорость	
Гибка	макс. 45°/сек
Вращение	макс. 270°/сек
Подача	макс. 700 мм/сек
Рабочая точность	
Угол гiba	±0.1° (Гидравлический ±1°)
Угол вращения	±0.1°
Длина подачи	±0.1 мм
Макс. давление масла	14 МПа
Метод ввода информации	По осям (Y, B, C)
Способ гибки	1. Сервопривод 2. Гидравлический
Макс. количество групп гибов	500
Мощность серводвигателя вращения	100 Вт
Мощность серводвигателя подачи	3000 Вт

Параметр	Значение
Мощность серводвигателя гибки	22 кВт
Вес станка	6500 кг
Габариты (Д x Ш x В), см	560×138×160
Примечание: Мы можем разработать специальную модификацию станка в соответствии с требованиями заказчика. Например, мы можем изменить максимальную длину дорна при необходимости, исходя из изделий заказчика.	
Примечание по обозначениям (осевые различия): А: ось (управляемый привод) S: стойка (группа сервоприводов) • 2A1S: Серводвигатель вращения + Серводвигатель подачи • 4A2S: Серводвигатель вращения + Серводвигатель подачи + Серводвигатель гибки + Серводвигатель перемещения гибочной головки (влево-вправо) • 5A3S: Серводвигатель вращения + Серводвигатель подачи + Серводвигатель гибки + Серводвигатели перемещения гибочной головки (влево-вправо и вверх-вниз)	

Стандартная комплектация:

1. Руководство по эксплуатации
2. Уплотнительные кольца
3. Набор шестигранных ключей
4. Маслёнка (пресс-маслёнка) / Винт для смазки



