

Техническая карта

Вертикальный обрабатывающий центр мод. «KVL 1000 (VM1150S)»



Скачать
руководство по эксплуатации
в электронном виде



Содержание:

- 1 Фундамент станка
- 2 Габариты станка
- 3 Установочная схема
- 4 Нужно для подключения
- 5 Рекомендации
- 6 Схема подъема

① Фундамент станка

Вертикальный обрабатывающий центр мод. «KVL 1000 (VM1150S)»

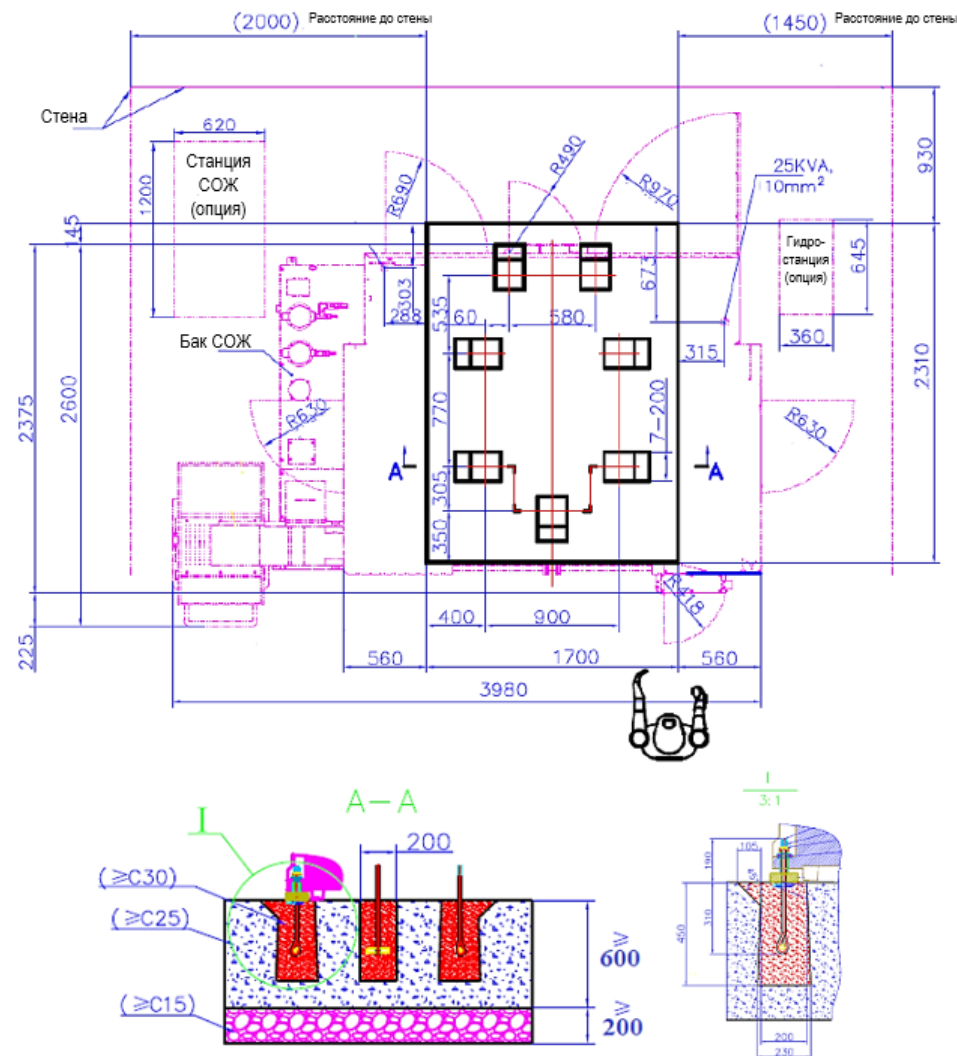
Требование к фундаменту:

Марка бетона	См. примечание
Толщина плиты	не менее 600 мм
Армирование	См. примечание
Выдержка	См. примечание
Примечание: данная информация носит справочный характер. Заказчик должен произвести подготовку фундамента в соответствии со стандартом по установке технологического оборудования на фундаментах.	

Установка станка:

Вес станка	7 т
На опоры	да
Анкерение	да
На виброопоры	нет

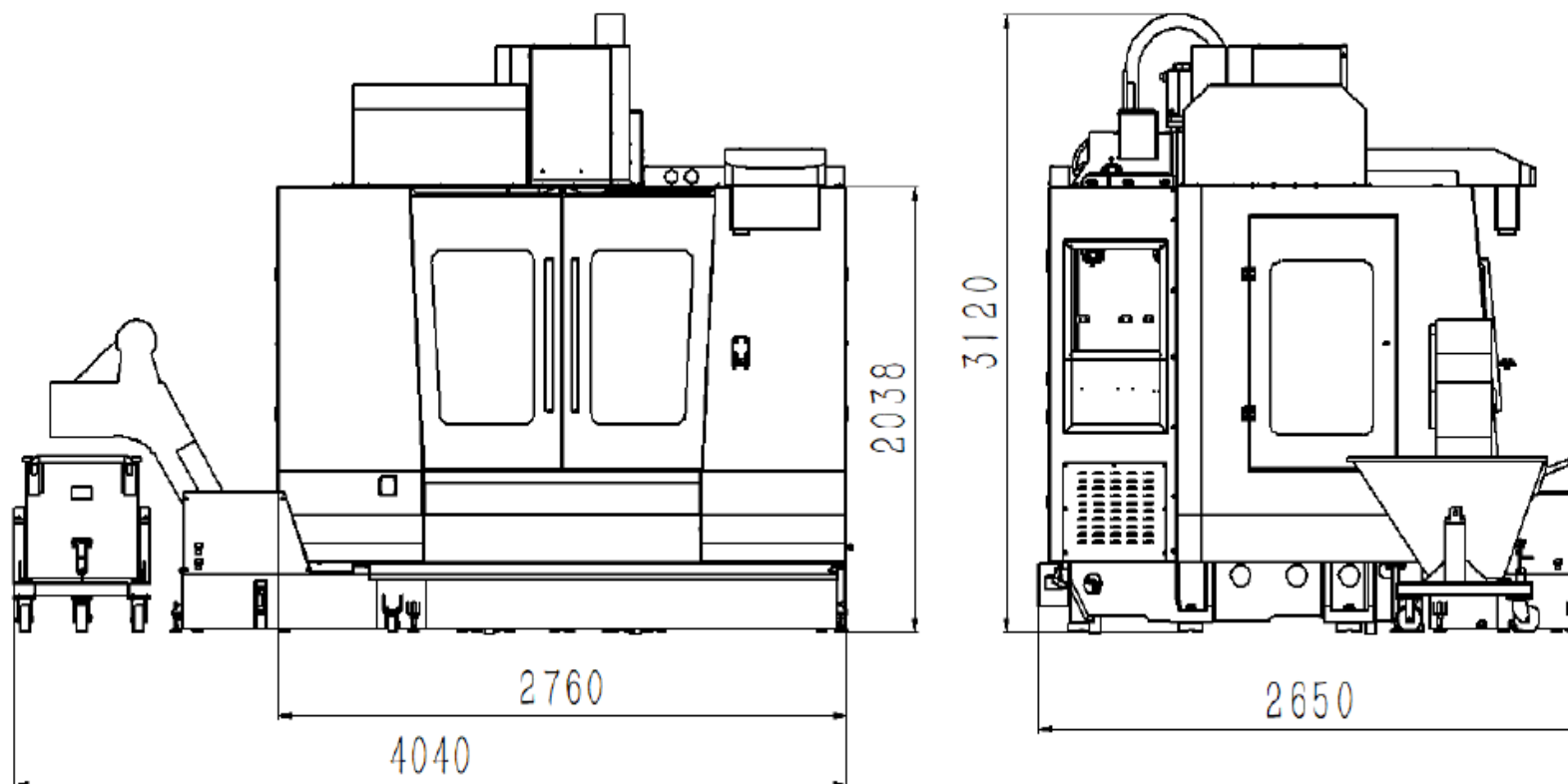
Схема установки станка



Примечание: в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

② Габариты станка

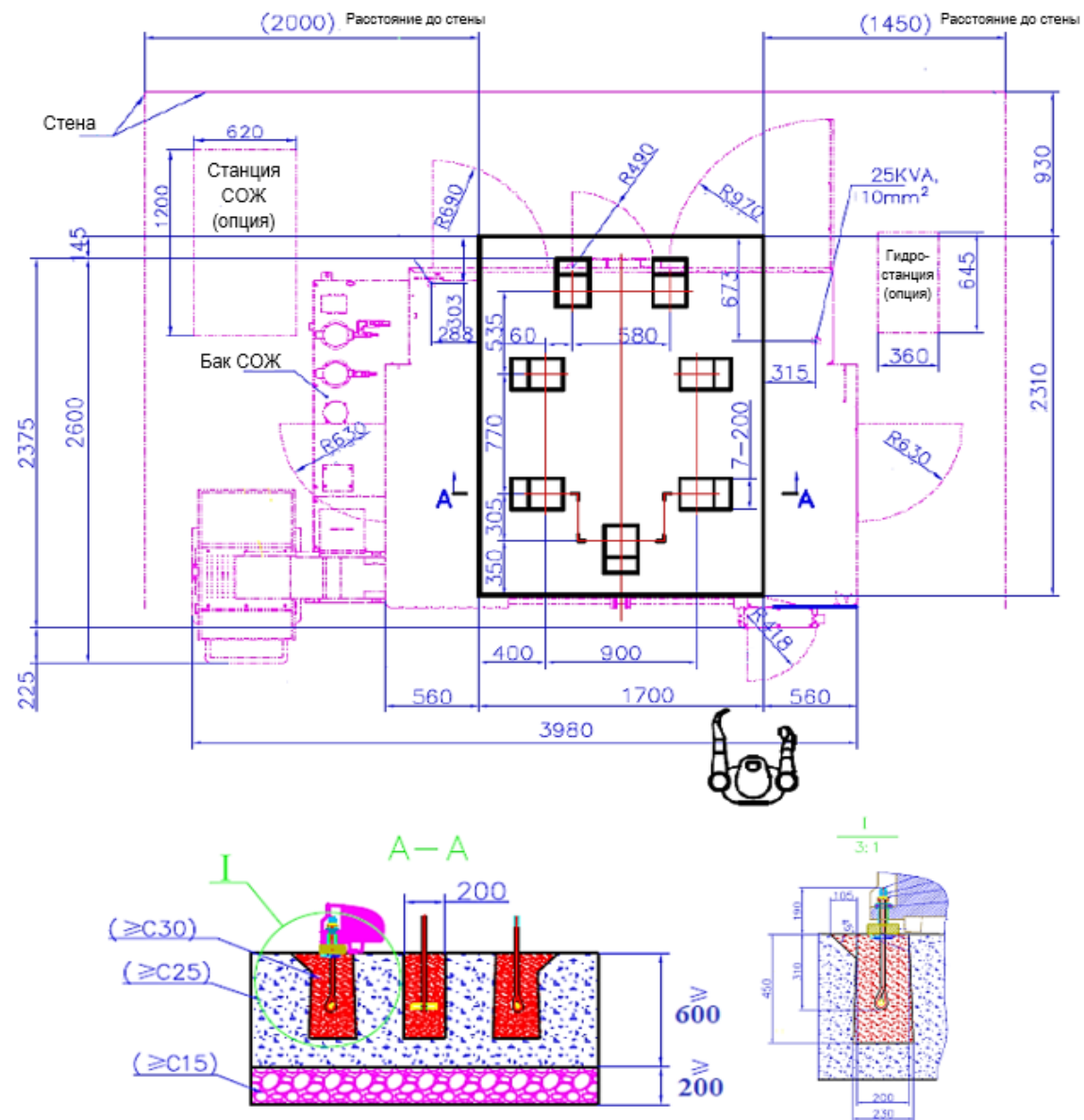
Вертикальный обрабатывающий центр мод. «KVL 1000 (VM1150S)»



Примечание: в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

③ Установочная схема

Вертикальный обрабатывающий центр мод. «KVL 1000 (VM1150S)»



Примечание: в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

④ Нужно для подключения

Вертикальный обрабатывающий центр мод. «KVL 1000 (VM1150S)»

- Температура окружающей среды от +15 до +35 °C
- Относительная влажность воздуха 40-75 %

Контрольные параметры для подключения:

Электрика	
Напряжение, В; частота, Гц,	400(380)±5% / 50
Перепады напряжения	±5%
Общее энергопотребление кВА	35

Необходимые материалы

Необходимые значения

Кабель питания	См. Таблицу
Количество жил кабеля	5 шт.
Тип подключения	клеммное

Таблица 1 Расчет жил кабеля по правилам ПУЭ. Справочная информация

Сечения токо- проводящей жилы	Медные жилы проводов и кабелей			
	Напряжение, 220 В		Напряжение, 380 В	
	Ток, А	Мощность, кВт	Ток, А	Мощность, кВт
1,5	19	4,1	16	10,5
2,5	27	5,9	25	16,5
4	38	8,3	30	19,8
6	46	10,1	40	26,4
10	70	15,4	50	33,0
16	85	18,7	75	49,5
25	115	25,3	90	59,4
35	135	29,7	115	75,9
50	175	38,5	145	95,7
70	215	47,3	180	118,8
95	260	57,2	220	145,2
120	300	66,0	260	171,6

Внимание: заземляющий провод необходимо присоединить к любому болтовому соединению на станине. Отвод заземляющего провода присоединяется к любому заземляющему приспособлению.

Примечание: в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

④ Нужно для подключения

Вертикальный обрабатывающий центр мод. «KVL 1000 (VM1150S)»

Контрольные параметры для подключения:

Пневмооборудование	
Давление воздуха в пневмосистеме, атм.	6-8
Расход воздуха, л/мин	280

Необходимые материалы

Необходимые значения

Необходимые материалы	Необходимые значения
Пневмотрубка подачи воздуха, Ø 12 мм	Длину определяет заказчик

Контроль- ные пара- метры для подключе- ния	Система автоматической смазки	Система подготовки воздуха	Система охлаждения шпинделя (опционально)	Система подачи СОЖ
Необходи- мые мате- риалы	Масло для направляющих VG68 (Например, KATANA Shinogi CGLP-68)	Масло с низкой вязко- стью (Например, KATANA Su- pido 10)	Масло шпиндельное VG10 (Например, KATANA Supido 10)	Подбирается технологом в зависимости от режимов обработки
Необходи- мые значе- ния	2 л	90 мл	10 л	270 л

Примечание: в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

5 Рекомендации

Вертикальный обрабатывающий центр мод. «KVL 1000 (VM1150S)»

- Оснастка для такелажа в комплект поставки не входит. Подготовьте ее заранее.
- Удалите транспортировочные опоры, кронштейны и болты.
- Перед запуском очистить станок от консервации уайт-спиритом. Не используйте ацетон, растворитель и аналогичные агрессивные жидкости.
- Технологическая оснастка и инструмент в комплект станка не входит. Приобретите к началу запуска станка.
- Используйте стабилизатор напряжения.
- Заземляющий провод должен быть подключен к отдельному контуру заземления.
- Проверить кабели. Все кабели или провода с повреждением изоляции могут быть причиной утечки тока и электрического удара.
- Проверить что перед запуском станка транспортировочная жидкость слита и залита рабочая жидкость.
- Перед включением станка подвижные части смазать новым маслом.
- Используйте осушитель воздуха в пневмосистеме.

Дополнительная информация



Сервис и Гарантия



Запасные части



Масло и СОЖ



Компрессор



Осушители сжатого
воздуха

Обучение 8 (495) 146-46-46

Подготовить специалистов для работы на оборудовании вы сможете в Центре Технологического Обучения ЦТО КАМИ или заказать выездное обучение на ваше предприятие

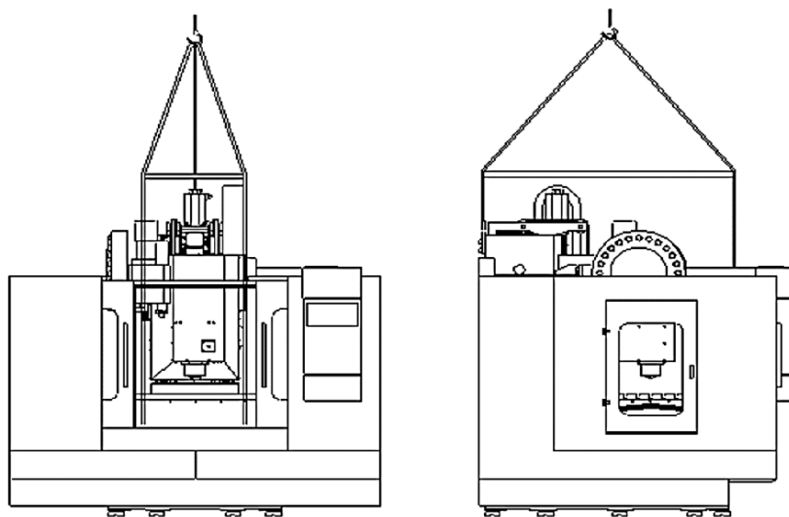


Примечание: в таблицах и схемах указаны ориентировочные значения размеров, объемов, веса и электрических параметров

⑥ Схемы подъема

Вертикальный обрабатывающий центр мод. «KVL 1000 (VM1150S)»

При помощи крана



При использовании крана высота отвода
должна быть более 7 метров.

Грузоподъемность крана и троса должна
быть более 8 тонн !

Перед подъемом снимите бак со смазочно-
охлаждающей жидкостью.