

Dane techniczne:
Технические данные:

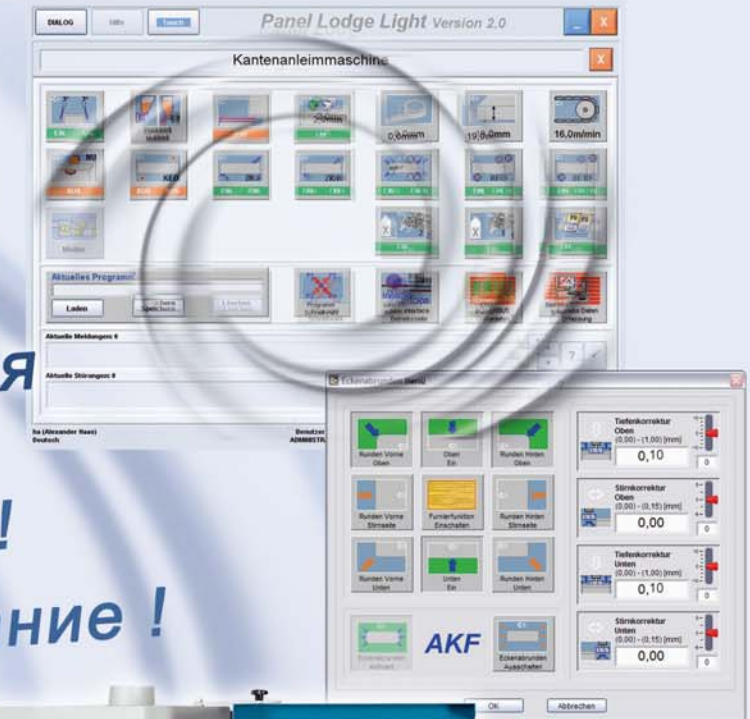
Толщина кромки Grubość obrzeża	0,4 - 10 mm
Толщина заготовки Grubość elementu	8 - 60 mm
Длина заготовки Długość elementu	150 mm +
Ширина заготовки Szerokość elementu	70 mm +
Скорость подачи Prędkość posuwu	14 - 20 m/min

System sterujący
15" Touch Screen

Система управления

Prosta obsługa!

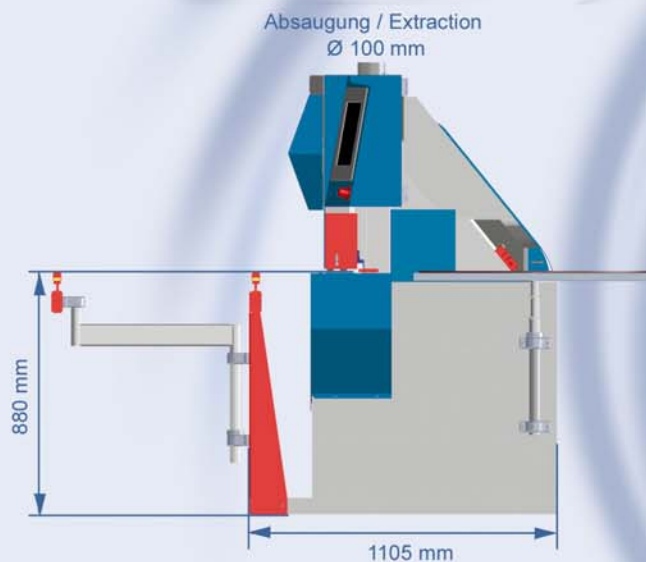
Простое обслуживание!



ПОДАЧА ДО
POSUW DO
20 M/MIN

Позиции аспирации:
Pozycje odpylające:

- 1 x Ø 100 mm
- 1 x Ø 180 mm



7300 mm

Absaugung /
Extraction
Ø 180 mm



Производительность и точность 24 часа в сутки !

Wydajność i precyzja 24 godziny na dobę!

Агрегат предварительного фрезерования:
для прифуговки заготовок с двумя моторами 2,2 кВт, 200 Гц, 12000 об/мин с попутным и встречным вращением.
Инструмент: две алмазные фрезы для плит толщиной до 42 мм.

Frezy wstępne :
Do frezowania wstępnego płyty – 2 silniki o wysokiej częstotliwości pracy. moc 1 silnika: 2.2 kW, 200 Hz, 12000 obr/min, z możliwością współbieżnego i przeciwnego sposobu pracy przestawiane z pulpitu sterującego. Dodatkowo narzędzia diamentowe dla płyty o grubości do 42 mm.

Клеевая система:
Модульное построение! Простая смена бачка предварительного плавления клея. Возможность работы с EVA- и PUR-клеями, а также гранулированными очистителями. Работа с различными марками клеев возможна с помощью программ, в которых сохраняются необходимые данные (величина дозирования, температурные параметры).

System klejowy:
Budowa modułowa! Prosta wymiana zbiornika wstępnie topiącego klej. Stosowany do topienia kleju typu EVA i PUR tak samo dla wszystkich powszechnie stosowanych granulatów oczyszczających. Z dowolnymi parametrami pracy (jak wielkość dozowania, prędkość i parametry temperaturowe) oraz indywidualnymi programami roboczymi.

Агрегат черного фрезерования:
со встречным вращением фрез, односторонний копир, выдвигание в рабочую позицию - программно. Два мотора 0,7 кВт, 200 Гц, 12000 об/мин

Frezy zbierające nadmiar obrzeża:
Do zbierania nadmiaru przyklejonego obrzeża do elementu w ruchu przeciwnym. Jednostronnie nastawiany, załączany lub wyłączany z poziomu pulpitu sterującego.
2 HF-silniki 0,7 kW, 200 Hz, 12.000



Фрезерные агрегаты



Zespół frezów

Сдвоенный торцовочный агрегат:
с 2 моторами 0,6 кВт, 200 Гц, 12000 об/мин. Обе пилы перемещаются в двух направлениях по круглыми прецизионными направляющими. Разворот пил - с пульта управления.

Агрегат карюясы:
2 silniki o wysokiej częstotliwości pracy, 200 Hz, mocy 0.6 kW, 12000 Obr/min. Obydwa wrzeciona piłek prowadzone w 2 osiach przy pomocy precyzyjnych prowadnic. Automatyczne pozycjonowanie kapówek umożliwiające odcięcie obrzeża z naddatkiem.

Агрегат чистового фрезерования:
для формирования радиуса с попутным вращением фрез, двухсторонний копир, автоматическая настройка на толщину кромки. Два мотора 0,3 кВт, 200 Гц, 12000 об/мин

Frezy promieniowe:
Do frezowania promienia na obrzeżu doklejonym do elementu. Dwustronne nastawianie, załączany lub wyłączany z poziomu pulpitu sterującego, z możliwością regulacji promienia.
Z 2 silnikami HF-o mocy 0,3 kW, 200Hz, 12.000 obr/min

Плоская цикля:
для удаления остатков клея в зоне клеевого шва, с копиром и аспирационным отводом
Цыклина плоска:
Z nastawianiem kierunkowym do zbierania resztek kleju z fugi klejowej, z odpylaniem.



Агрегат зарabiający naroża:
Z dwoma niezależnymi agregatami, dolnym i górnym. Dla obróbki promienia krawędzi przedniej i tylnej jak i robienia fazy na obrzeżach do grubości 1mm. Głowice frezujące z możliwością automatycznego ustawiania tj. głębokości frezowania i regulacja od strony krawędzi bocznej jak również zautomatyzowanie nastawienia grubości obrzeża. Szczegóły ustawień z możliwością zapisania w programie. 2 HF silniki moc 0,37 kW, 200 Hz, 12000 Obr/min.



Радиусная цикля:
двухсторонний копир, автоматическое управление. Для чистовой обработки кромок после фрезерования. Выставляется на один радиус, аспирация с отдельным сборником стружки.

Цыклина promieniowa:
Dwustronne nastawianie, automatyczne sterowanie. Do ściągania nadmiaru z zaokrąglonych krawędzi obrzeża. Agregat ustawiany na jeden promień. Z odciąganiem i z oddzielnym zbiornikiem.

Агрегат обработки углов:
с отдельными верхним и нижним шпинделями для обработки углов спереди и сзади заготовки, а также продольного фрезерования тонких кромочных материалов толщиной до 1 мм. Фрезерная головка с автоматической настройкой глубины фрезерования по 2-м осям и настройкой на толщину кромочного материала. Два высокочастотных мотора 0,37 кВт, 200 Гц, 12000 об/мин.